Manneldisvinnsla á uppsjávarfiski

Yfirlit um þróun og tæknibreytingar – núverandi staða

Ingólfur Árnason

Framkvæmdastjóri Skagans og 3X

Pelagos

Nýjasta uppsjávarverksmiðjan og er hún staðsett í Fuglafirði í Færeyjum

Vinnsla hófst í ágúst 2014

Uppsjávarkynningin byggir á henni því þar er allt nýtt

Stærðarflokkun og dreifing

- Búið er að bæta mikið innmötun inn á stærðarflokkara
- Stærðarflokkun er jafnframt nákvæmari með lengdum flokkara
- Hver flokkari er nú lengri sem nemur um 30%
- Jafnframt eru mun fleiri frátökufæribönd frá flokkurum
- Sjálfvirk dreifing er inn í pökkunarrásir

Gæðastýrð vigtun

stjórnað af myndavélum

- Myndavélatækni stjórnar nú flæði fisks til vigtunar
- Myndavélataeknin skoðar alla fiska og hendir í burtu skemmdu og vitlausum fisk
- Myndavélatækni metur þyngd á fisk og stjórnar vigtun
- Samspil myndavélatækni og vigtunar leiðir af sér nákvæmari og afkastameiri vigtun

Tómir bakkar að pökkun

- Ný gerð af bökkum sem eru dýpri og passa vel á bretti
- Dýpri bakki hentar betur fyrir heilfrystingu á makríl og síld
- Dýpri bakki eyðir út pressuvandamálum við heilfrystingu

Sjálfvirkar pokavélar

- Afurðinni pakkað sjálfvirkt í poka
- Vökvi settur með afurð í pokann
- Pokinn er síðan lofttæmdur og lokaður
- Jafnframt er hægt að prenta beint á pokann

Sjálfvirkir plötufrystar

- Hér ferðast bakkarnir sjálfkrafa inn til frystingar
- Sjálfvirk innmötun er inn í frystana
- Frystingin er bæði hröð og pressulaus
- Sjálfvirk útmötun úr frystum

Úrsláttur úr frystibakka

- Bakkar ferðast sjálfvirkt eftir frystingu
- Sjálfvirkur úrsláttur afurðar er úr plastbökkum
- Fryst afurð fer til flokkunar og pökkunar
- Tómir bakkar fara til endurfyllingar

Flokkun, pökkun og brettun

- Frosin afurð er flokkuð sjálfvirkt eftir lit og strikamerki
- Afurðinni er pakkað sjálfvirkt, 2 blokkir í kassa
- Kössunum er raðað sjálfvirkt á bretti

Frágangur á fullum brettum

- Brettið er flutt sjálfvirkt að plastvafningsvél
- Þar eru brettin síðan plöstuð
- Þau eru merkt eftir lotunúmeri, dagsetningu o.fl.
- Síðan eru þau flutt sjálfvirkt inn í frystigeymslu
- Fyrsti þá þarf lyftara í verksmiðjunni

Gæði afurðar

- Frábær gæði vöru næst með góðri meðhöndlun samhliða hraðri og pressulausri frystingu
- Geymsluþol vöru eykst umtalsvert með bættri pökkunartækni
  - Pakkað er í lokaða poka
  - Ógegnsæ plastfilma hindrar aðkomu ljóss
  - Pakkað er með vökva og er varan þannig jafnframt glasseruð
  - Lofttæming poka lágmarkar aðkomu súrefnis
- Geymsluþol uppsjávarfisks er sérstaklega viðkvæmt vegna hás fituinnihalds afurðar

Smá mont

- Verksmiðjan var hönnuð, smíðuð, uppsett og gangsett á 6 mánuðum og 1 viku
- Verksmiðjan mönnuð með reynslulitlu starfsfólki, enda engin fyrirliggjandi hefð fyrir uppsjávarfrystingu í Fuglafirði
- Afköst verksmiðjunnar í fyrsta áfanga er 600 tonn á sólahring en hægt að stækka hana í 1200 tonn
- Verksmiðjan var komin í umsamin afköst mánuði eftir gangsetningu